

11.7 KOWAX® ER316LSi TIG

TIG (WIG)-GTAW

Je TIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 19Cr10Ni3Mo. Dobrá odolnost proti běžné korozi i v prostředích kyselých nebo obsahem chloridů.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4435 aj.

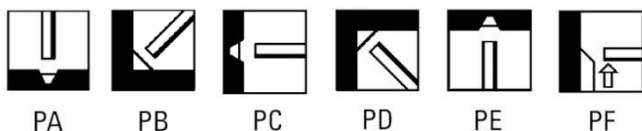
Svařovací proud (A): =(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Nerezové sv.drááty

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svařového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svařového kovu
SFA/AWS A5.9:	TÜV	C 0,03	Mez kluzu, MPa
ER316LSi	DB	Si 0,8	480
EN ISO 14343:		Mn 1,8	Pevnost, MPa
W 19 12 3 LSi		Cr 19,0	630
Werkstoffnummer:		Ni 12,0	Tažnost, %
1.4430		Mo 2,8	33

Polohy svařování:



Zkouška vrubové

houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	175
-60	100

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX® 316LSi TIG 3,2mm 5kg balení

KWX316LSi 32 1000

----- -- ----
| | | Délka drátu 1000mm
| | | Průměr drátu: 32 = 3,2mm atd.
| | | Název a jakost drátu: KWX16LSi = KOWAX® 316LSi