

## KOWAX® ER307 TIG

Je TIG svařovací drát typu CrNiMn pro svařování austenitických nerezavějících ocelí s vysokým obsahem manganu, pro spoje ocelí obtížně svařitelných. Drát je určen převážně pro svařování ocelí typu 18-8 s uhlíkovými a nízkolegovanými oceli. Svarový kov je austenitický také při promísení se základním materiálem.

### Vhodnost pro svařování, např.:

1.3401, 1.4583, S235 až S355 aj.

### Svařovací proud (A): DC(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1, I3

| Klasifikace                       | Schválení | Typické chemické složení čistého svarového kovu | Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu |
|-----------------------------------|-----------|---|--|
| <u>SFA/AWS A5.9:</u><br>(ER307)   |           | C <0,2  | <u>Mez kluzu, MPa</u><br>450                         |
| <u>EN ISO 14343:</u><br>W 18 8 Mn |           | Si 0,7  | <u>Pevnost, MPa</u><br>640                           |
| <u>Werkstoffnummer:</u><br>1.4370 |           | Mn 6,5  | <u>Tažnost, %</u><br>41                              |
|                                   |           | Cr 18,5   |  |
|                                   |           | Ni 8,5  |  |

### **Polohy svařování:**



PA

PB

PC

Zkouška vrubové houževnatosti

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Zkušební teplota, °C | Nárazová práce, J |
| +20                  | 130               |

+20                      130

### **Svařovací charakteristiky a ostatní info:**

| Průměr (mm)                                    | 1,2       | 1,6       | 2,0       | 2,4       | 3,2       |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Délka (mm)                                     | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      |
| Svařovací proud (A)                            | 60-80     | 80-120    | 80-140    | 100-140   | 120-140   |
| Hmotnost balení (kg)                           | 5         | 5         | 5         | 5         | 5         |
| Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg) | 5x100=500 | 5x100=500 | 5x100=500 | 5x100=500 | 5x100=500 |