

PERUN 200 SDpulse

Pulzní multifunkční invertorový zdroj svařovacího proudu pro svařování metodou MIG/MAG, MMA a TIG

- Přehledný 5" LCD s vysokým rozlišením, denní/noční režim
- Intuitivní ovládání (informační lišta, titulky)
- Synergické křivky pro širokou škálu materiálu drátu (ocel, nerez, slitiny hliníku, pozink, trubičkový)
- Detailní nastavení parametrů svařovacího procesu
- MIG pulzní / double-pulzní režim, bodování a intervalové svařování (vhodné pro karosářské práce)
- TIG LA, MMA (možnost pulzního režimu v obou metodách)
- 4-kladkový posuv se dvěma samostatnými přítlačnými rameny
- Podpora digitálních UP/DOWN hořáků (MIG, TIG), pedál (TIG), dálkové ovládání (MMA)
- 10 oblíbených jobů
- Osvětlení vnitřního prostoru pro snadnější vložení cívky a navedení drátu
- Řízený ventilátor
- Knihovny spotřebních dílů pro hořáky ARC M1/M22 a dalšího příslušenství (včetně obj. kódů)
- 2 úrovně továrního nastavení
- 5 jazykových profilů

Pulse multifunctional inverter welding machine for MIG/MAG, MMA and TIG methods

- User friendly 5" LCD with high resolution, day/night mode
- Intuitive operation (information bar, titles)
- Huge selection of Synergic program for different wire material (Steel SG/Fe, Stainless steel Cr/Ni, Aluminium alloy AlSi, AlM, flux core)
- Detailed settings of welding process parameters
- MIG pulse / double-pulse modes, spot and interval welding (suitable for car body work)
- TIG LA, MMA (possibility of pulse mode in both methods)
- 4-rolls wire feeder with two separate pressing arms
- Ready for digital controled UP/DOWN torches (MIG, TIG), pedal (TIG), remote control (MMA)
- 10 favorite jobs
- Light of spool internal area – for easier spool insert, wire leading and control
- Fan operation on demand
- Libraries of consumable parts for ARC M1/M22 torches and other accessories (including order codes)
- 2 levels of factory setting
- 5 language profiles



Osvětlení vnitřního prostoru
Light of spool internal area

Změna polarity
Polarity change



4-kladkový posuv
4-rolls wire feedern



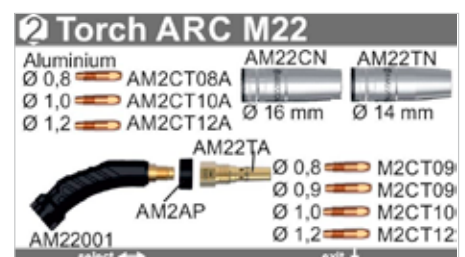
Nastavení svařovacích parametrů /
setting of welding parameters



Hlavní menu /
main menu



Nastavení sekundárních svař. parametrů /
setting the secondary welding parameters



Knihovna spotřebních dílů /
libraries of consumable parts

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0335	PERUN 200 SDpulse inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	M1-3M	Hořák ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A
	M1-4M	Hořák ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A
	M1-5M	Hořák ARC M1 5m 180/150A / Torch ARC M1 5m 180/150A
	T24ST	Hořák T2 4m 35-50 arc ST / Torch T2 4m 35-50 arc ST
	T24STUD	Hořák T2 4m 35-50 arc ST UD / Torch T2 4m 35-50 arc ST UD
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředěná / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	7258	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer
	6011	Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9BSIL	Kukla samostmívací S9B Rychlý Žralok Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0513	Vozík (rudl) / Trolley
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80
		Elektrocentrála ARCTOS 9000 / Power Generator ARCTOS 9000

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coeshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coeshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	PERUN 200 SDpulse		
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U20	Open-circuit voltage U20	V		66	
Jištění	Mains protection	A		16 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	15,6	15,8	12,9
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	130	120	130
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	165	150	165
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	35%=200	25%=200	40%=200
Třída izolace	Insulation class			F	
Krytí	Protection			IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 cl. A		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm	230 x 640 x 420		
Hmotnost	Weight	kg	5		
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 16,5	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	---	---